

## DESCRIZIONE

Il manto FLAGPOOL NEW GENERATION (NG) è una membrana sintetica speciale in PVC di nuova concezione per il rivestimento interno di piscine.

La sua formulazione ed il suo processo produttivo sono stati appositamente studiati per rispettare i severi parametri prestazionali imposti dalla norma europea **EN 15836-2 del 2010**.

Il manto FLAGPOOL NG è prodotto in tre versioni diverse:

- FLAGPOOL NG: versione colorata con finitura standard;
- FLAGPOOL NG GLOSSY UNICOLOR: versione colorata con laccatura speciale di finitura;
- FLAGPOOL NG GLOSSY PRINTED: versione stampata con laccatura speciale di finitura.

## COMPOSIZIONE

Manto sintetico realizzato in PVC plastificato ottenuto per spalmatura.

Composto da plastisol caratterizzato da speciali proprietà chimico fisiche e armato con rete di poliestere.

## AREA DI UTILIZZO

### PISCINE

- Di nuova costruzione o già esistenti
- Su supporto di qualsiasi natura: calcestruzzo, cemento, muratura, pannelli prefabbricati in acciaio.

## COLORI

- Tinte unite: azzurro, celeste chiaro, dark blue, sabbia, grigio perla, bianco, grigio scuro, nero antracite, verde caraibi, aqua, rosso, wild musk, pink e grigio basalto;
- Stampati mosaico: blue mosaic, green mosaic, mosaic black, mosaic grey, marbella mosaic, marbella gold, gold mosaic e alhambra.
- Stampati marmo: pearl black, white Florence e sky blue;
- Altri stampati: stones, pietra di Bali e Bali sand.

Per quantitativi e termini di consegna da convenirsi, FLAGPOOL è disponibile anche in colorazioni secondo la scala RAL.

La finitura superficiale della membrana può essere liscia o antisdrucciolo. La membrana con finitura antisdrucciolo, denominata "FLAGPOOL Antisdrucciolo", ha le stesse caratteristiche fisico-meccaniche del FLAGPOOL.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Elevata resistenza agli agenti atmosferici ed ai raggi ultravioletti
- Elevata resistenza ai microrganismi - *Bio-Shield*
- Grande resistenza meccanica
- Insensibilità ai cicli caldo freddo
- Resistenza al punzonamento
- Ottima saldabilità
- Resistenti ai normali prodotti impiegati nel trattamento dell'acqua delle piscine (per maggiori informazioni consultare "Manuale di manutenzione dell'acqua" Flagpool).

## POSA IN OPERA

Le saldature del rivestimento FLAGPOOL NG devono essere eseguite mediante erogatore ad aria calda tipo Leister.

Per effettuare correttamente le operazioni di saldatura, è indispensabile che i lembi del rivestimento da saldare, siano puliti ed asciutti.

Per una trattazione esaustiva delle metodologie di posa e per particolari costruttivi si rimanda alla specifica documentazione "Posa in opera" FLAGPOOL.

## PULIZIA

Per la pulizia del manto FLAGPOOL NG bisogna far attenzione a non utilizzare prodotti aggressivi che potrebbero causare danni al manto e rimuovere i disegni superficiali.

Si consiglia di procedere inizialmente con l'utilizzo di una soluzione di acqua saponata evitando prodotti abrasivi.

Per una trattazione più esaustiva si rimanda alla specifica documentazione "Manuale di manutenzione dell'acqua" FLAGPOOL.

## STOCCAGGIO

Il rivestimento per piscine FLAGPOOL NG è consegnato in rotoli, opportunamente imballati su pallet di legno, protetti e separati tra loro da sagome in polistirolo ed avvolti, esternamente, con fogli di polietilene.

Lo stoccaggio deve avvenire in luogo asciutto e i rotoli devono essere opportunamente protetti da umidità ed agenti atmosferici.

## STANDARD DI PRODUZIONE

|           |               |
|-----------|---------------|
| Spessore  | 1,50 mm       |
| Larghezza | 1,60 / 1,65 m |
| Lunghezza | 25 m          |

Trattamento **Bio-Shield** contro i microrganismi

| CARATTERISTICHE   | FLAGPOOL NG             | FLAGPOOL NG Glossy unicolor | FLAGPOOL NG Glossy printed | Metodo di prova                                    |
|---|-------------------------|-----------------------------|----------------------------|--|
| Spessore (mm)   | 1,50                    | 1,50                        | 1,50                       | UNI EN 1849-2                                      |
| Larghezza (m)   | 1,65                    | 1,65                        | 1,60 / 1,65                | UNI EN 1848-2                                      |
| Lunghezza   | ≥ valore nominale       | ≥ valore nominale           | ≥ valore nominale          | UNI EN 1848-2                                      |
| Planarità (mm)  | ≤ 10                    | ≤ 10                        | ≤ 10                       | UNI EN 1848-2                                      |
| Rettilinearità (mm)   | ≤ 30                    | ≤ 30                        | ≤ 30                       | UNI EN 1848-2                                      |
| Massa aerica (kg/m <sup>2</sup> )   | 1,80                    | 1,80                        | 1,80                       | UNI EN 1849-2                                      |
| Assorbimento d'acqua (168 ore a 23 ± 2°C) (%)   | ≤ 1,0                   | ≤ 1,0                       | ≤ 1,0                      | EN ISO 62 met. 1                                   |
| Tenore in CaCO <sub>3</sub> (%)   | ≤ 3,0                   | ≤ 3,0                       | ≤ 3,0                      | EN 15836 - 2 all. A                                |
| Resistenza a trazione (N/5cm)   | ≥ 1100                  | ≥ 1100                      | ≥ 1100                     | UNI EN 12311-2 met. A                              |
| Allungamento a rottura dell'armatura (%)  | ≥ 15 e ≤ 30             | ≥ 15 e ≤ 30                 | ≥ 15 e ≤ 30                | UNI EN 12311-2 met. A                              |
| Resistenza alla lacerazione (N)   | ≥ 180                   | ≥ 180                       | ≥ 180                      | UNI EN 12310-2                                     |
| Stabilità dimensionale (%)  | ≤ 0,5                   | ≤ 0,5                       | ≤ 0,5                      | UNI EN 1107-2                                      |
| Piegatura a freddo (°C)   | ≤ -25                   | ≤ -25                       | ≤ -25                      | UNI EN 495-5                                       |
| Resistenza alla pelatura delle saldature (N/5cm)  | ≥ 80                    | ≥ 80                        | ≥ 80                       | UNI EN 12316-2                                     |
| Resistenza allo scivolamento (°)  | ≥ 24 (*)                | --                          | --                         | EN 15836-2 all. B<br>UNI EN 13451-1                |
| Resistenza all'invecchiamento artificiale:<br>- esposizione di 648 MJ/ m <sup>2</sup> nell'UV tra 300 e 400 nm<br>- livello di contrasto secondo la scala dei grigi | ≥ 3000 ore<br>≥ grado 3 | ≥ 6000 ore<br>≥ grado 3     | ≥ 3000 ore<br>≥ grado 3    | EN ISO 4892-2 met. A - ciclo n°1<br>EN 20105 - A02 |
| Resistenza ai microrganismi:<br>- perdita di massa (%)  | ≤ 5,0                   | ≤ 1,0                       | ≤ 1,0                      | EN ISO 846 met. D                                  |
| Resistenza ai batteri streptococcium reticulum  | Assenza di macchie      | Assenza di macchie          | Assenza di macchie         | EN ISO 846 met. C<br>Ceppo: ATCC 25607             |
| Resistenza al cloro:<br>- cambiamento di colore secondo la scala dei grigi  | ≥ grado 3               | ≥ grado 3                   | ≥ grado 3                  | EN 15836 - 2 all. C                                |
| Resistenza agli agenti macchianti:<br>- cambiamento di colore secondo la scala dei grigi  | ≥ grado 2               | ≥ grado 4                   | ≥ grado 4                  | EN 15836 - 2 all. D                                |
| Resistenza agli agenti macchianti dopo abrasione:<br>- cambiamento di colore secondo la scala dei grigi   | --                      | --                          | ≥ grado 4                  | EN 15836-par. 6.3.1<br>EN 15836 - 2 all. D         |

\*su Flagpool Antisdrucciolo



Prodotto in stabilimento certificato UNI EN ISO 9001 (sistema di qualità aziendale) e UNI EN ISO 14001 (sistema ambientale)

